



Техническая информация

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Колеса с загнутыми назад лопатками с отношением диаметра 0.35 - 0.5; разработанны в опытных лабораториях по последнему слову техники.

Максимальная эффективность до 90 %, в зависимости от размера колеса; высокие давления на крутом участке характеристической кривой. График мощности с характерным максимумом.

Характеристические кривые получены при использовании наших корпусов и входных конфузоров типа ED 2-K, на испытательном стенде Пункер согласно стандартам DIN 24163 / ISO 5801.

Возможна эксплуатация колес без корпуса.

МОДЕЛИ:

поставляются в зависимости от типа колеса в 13 типоразмерах (Ø250 - Ø1000) из стандартной листовой стали, в сварном исполнении, без обработки поверхности.

Использование от -15°C до 50°C:

согласно каталожным данным.

Использование от 50°C до 350°C:

при пониженном числе оборотов (более точные данные по запросу).

Изготавливается только в однопоточном исполнении. Двухпоточное исполнение: два отдельных колеса с отдельными ступицами.

Направление вращения определяется при взгляде во всасывающую сторону колеса.

Возможны специальные исполнения с другими размерами, ступицами и материалами:

1. Алюминий
2. Нержавеющая сталь
3. Жаропрочная сталь или другие материалы
4. Повышенные окружные скорости
5. Дополнительная обработка поверхности

ПРИМЕНЕНИЕ:

Конструкция лопаток не подходит для работы с липкими веществами и пылевыми средами. Применение в вентиляторах среднего и высокого давления, вытяжных установках, вентиляторах дымоудаления, форсированных воздухоудках, вентиляторах охлаждения, а также в вакуумных установках, гидравлических аппаратах, пылеулавливателях, различных фильтрах, циклонах, сушилках и т.д.

Technical explanations

GENERAL:

Backward curved blades with a diameter relation of 0.35 - 0.5; developed at our laboratories according to the latest knowledge.

Maximum efficiency up to 90%, depending on the size of wheel; high pressures at steep path of the characteristic curve. Power curve with a distinctive maximum.

Our characteristic curves apply when utilizing a fan housing made in accordance with our recommendations determined in connection with our fan inlets type ED 2-K on a PUNKER standard test bench in accordance with DIN 24163 / ISO 5801.

They can be used without fan housing, too.

MODELS:

In accordance with the type available in 13 sizes (Ø250 - Ø1000) as standard made of sheet steel, welded construction, without surface treatment.

Application from -15°C to 50°C:

as to catalogue details.

Application from 50°C to 350°C:

at reduced speed (details upon request).

This type is available as single flow model only. Double flow model: 2 single wheels each with a hub. Direction of rotation is determined by looking into the suction side of the wheel.

Special executions in other sizes, hubs and materials like:

1. Aluminium
2. Stainless steel
3. Heat resisting steel or other materials
4. Higher circumferential speeds
5. Additional surface treatment

APPLICATIONS:

Blade construction not suitable for handling sticking, dust bearing media.

Medium and high pressure fans, exhaustor blowers, suction draught and underblast fans, smoke fans, induced and forced draught fans, cooling fans in general as well as for vacuum pumps, hydraulic apparatuses, motors, dust removing units, pocket and hose filters, cyclones, corn drying etc.

Technische Erläuterungen

ALLGEMEINES:

Rückwärtsgekrümmte Beschauelung mit einem Durchmesser Verhältnis von 0.35 - 0.5; entwickelt auf unserem Prüfstand nach den neuesten Erkenntnissen.

Wirkungsgrade je nach Radgröße bis max. 90%, höchste Drücke bei steilem Kennlinienverlauf. Leistungsbedarfskurve mit ausgeprägtem Maximum.

Unsere Kennlinien gelten bei Verwendung unserer Spiralgehäusevorschläge in Verbindung mit unseren Einströmdüsen Type ED 2-K, ermittelt auf einem PUNKER Normprüfstand, gemäß DIN 24163 / ISO 5801.

Einsetzbar auch ohne Spiralgehäuse.

AUSFÜHRUNG:

Lieferbar je nach Radtyp in 13 Größen (Ø250 - Ø1000) aus Standard-Stahlblech in geschweißter Ausführung, ohne Oberflächenbehandlung.

Einsatz von -15°C bis 50°C:

laut Katalogangaben.

Einsatz von 50°C bis 350°C:

bei reduzierter Drehzahl

(nähere Angaben auf Anfrage).

Die Baureihe ist nur in einflutiger Ausführung lieferbar. Doppelflutige Ausführung: 2 Einzelräder mit je einer Nabe. Drehrichtung bei Blick in die Saugseite des Rades.

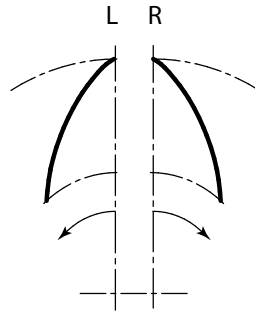
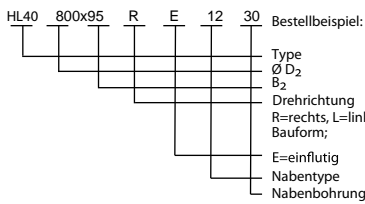
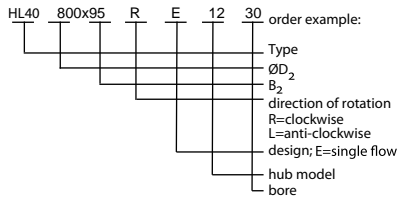
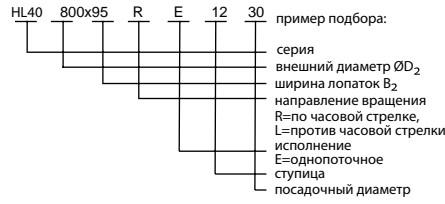
Sonderausführungen in anderen Abmessungen, Naben und Werkstoffen wie:

1. Aluminium
2. Rostfreier Stahl (außer HLR)
3. Warmfester Stahl (außer HLR)
4. Höhere Umfangsgeschwindigkeiten
5. Zusätzlicher Oberflächenschutz

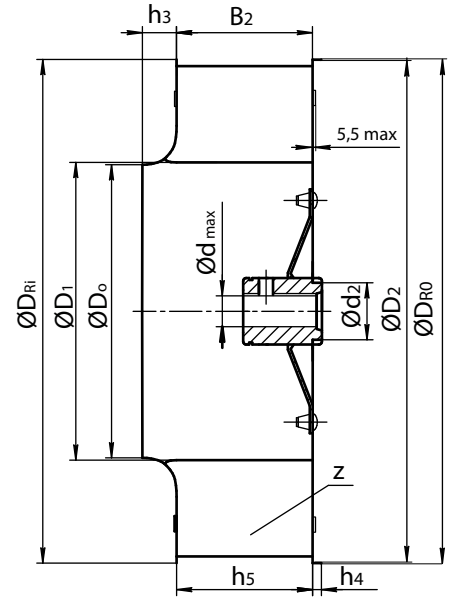
VERWENDUNG:

Schaufelauflage nicht geeignet zur Förderung staubhaltiger und backender Medien.

Mittel- und Hochdruckventilatoren, Absauggebläse, Saugzug- und Unterwindgebläse, Rauchgebläse, Zu- und Abluftgeräte, Kühlgebläse allgem, sowie für Vakuumpumpen, Hydraulikgeräte, Motore, Enstaubungsgeräte, Taschen und Schlauchfilter, Zyklone, Getreidetrocknung.



определение направления вращения (0.5.0.02)
determination of the direction of rotation (0.5.0.02) →
Definition der Drehrichtung (0.5.0.02)



размеры колеса											ступица стандартная			рабочие параметры		
Тип	$\varnothing D_2$	B_2	$\varnothing D_{R0}$	$\varnothing D_{R1}$	$\varnothing D_0$	$\varnothing D_1$	$\varnothing d_2$	h_3	h_4	z	Тип	$\varnothing d_{max}$	кг	максимальная скорость вращения, об/мин	момент инерции, кг м ²	масса, кг
355	355	32	359	355	133	139	42	20	9	7	20a ■	30	0,58	5920	0,073	4,16
		43												5650	0,077	4,39
		53												5380	0,081	4,60
400	400	36	404	400	149	156	42	22,5	9	7	20a ■	30	0,58	5250	0,128	5,63
		48												5015	0,134	5,91
		60												4775	0,141	6,20
450	450	40	455	450	167,5	175	42	25,5	9	7	20a ■	30	0,58	4670	0,203	6,95
		53												4460	0,213	7,30
		67												4245	0,223	7,68
500	500	45	504	504	187,5	196	50	29,5	10	7	12 ■	32	1,14	4200	0,268	8,28
		60												4010	0,301	8,72
		75												3820	0,317	9,17
560	560	50	564	560	211	220,5	50	32	10	7	12 ■	32	1,14	3750	0,446	10,1
		67												3585	0,470	10,6
		85												3410	0,496	11,2
630	630	56	635	630	236,5	241,5	50	37	10,5	7	12 ■	32	1,14	3335	0,838	14,6
		75												3185	0,873	15,2
		95												3035	0,909	15,9
710	710	63	715	715	265,5	269,5	50	42	10,5	7	12 ■	32	1,14	2955	1,438	19,0
		85												2825	1,515	20,1
		106												2690	1,588	21,2
800	800	71	805	805	298	303,5	60	45,5	11	7	13a ■	42	2,34	2625	2,454	26,6
		95												2510	2,572	28,0
		118												2390	2,685	29,3
900	900	80	906	906	334,5	339	60	51	4	7	13 ■	42	2,34	2335	4,846	42,0
		106												2230	5,073	44,0
		132												2125	5,301	46,1
1000	1000	90	1008	1008	375	382	60	57,6	4	7	16 ■	42	3,40	2100	7,432	52,5
		118												2005	7,768	54,9
		150												1910	8,153	57,8

* Межцентровое расстояние и посадочный диаметр должны быть рассмотрены в соответствии с максимальными скоростями вращения

Описание ступицы см. на страницах 4.1.1.02, 04

Двупоточное исполнение:
два отдельных колеса, одно с вращением по часовой стрелке, другое с вращением против часовой стрелки, каждое со ступицей

Материал: сталь, светлотянутая сталь

■ ступица со шпоночной канавкой

* Bearing distance and shaft diameter are to be checked with view to critical speeds.

design of hub see page 4.1.1.02, 04

double flow model:
two single wheels, one rotating clockwise and one rotating anti-clockwise, each one with a hub

material: steel, bright

■ type with keyway

* Lagerabstand und Wellendurchmesser sind auf kritische Drehzahlen zu überprüfen.

Nabenausführung siehe Blatt 4.1.1.02, 04

Doppelflutige Ausführung:
zwei Einzelräder, rechts und links mit je einer Nabe

Material: Stahlblech, blank

■ mit Keilnut