

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вентиляторные колеса серии R62A2 были специально разработаны для работы как на свободном выдувании, так и с корпусом.

Отношение диаметров 0,62, колеса имеют 9 назад загнутых лопаток.

Особенности:

- низкий уровень шума;
- высокие значения воздухопроизводительности;
- широкополосные характеристические кривые;
- высокий КПД;
- пригодны для применения как при работе на свободном выдувании так и с корпусом (без спирального корпуса).
- благодаря компактному дизайну колеса могут быть использованы с внешнероторным двигателем;
- высокие допустимые значения скоростей вращения.

Характеристические кривые получены при использовании конфузоров ED11 на испытательном стенде Punker согласно DIN 24163/ISO 5801.

Не подходят для работы в фильтрах и стандартных вентиляторах газовых и масляных горелок. В этом случае мы рекомендуем вентиляторные колеса серий HL40-HL56.

МОДЕЛИ

Представлены в 14 типоразмерах (ø 225 - ø 1000) из стали, только сварного исполнения (обработка поверхности за дополнительную плату).

Максимальная окружная скорость колес со стандартными длинами приблизительно 67 м/с.

Использование при -15 °С до 50 °С:
согласно каталожным данным.

Использование при 50 °С до 350 °С:
на пониженной скорости вращения (точные данные по запросу).

Возможно исполнение с другими размерами, ступицами и материалами:

- алюминий;
- нержавеющая сталь;
- жаропрочная сталь;
- повышенные скорости вращения;
- дополнительная защита поверхности.

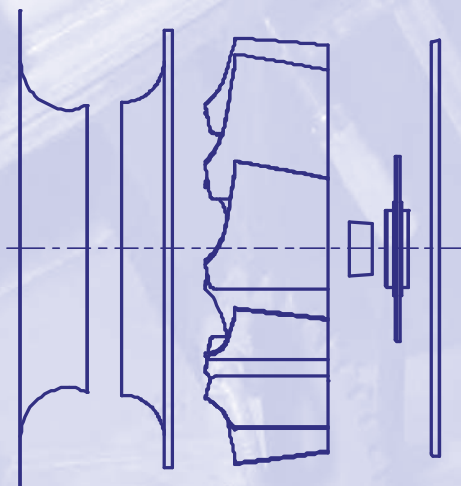
ПРИМЕНЕНИЕ

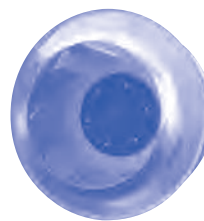
Основные крышные вентиляторы, форсированные вытяжные вентиляторы, нагнетатели, всасывающие и дутьевые вентиляторы, вентиляторы по перемещению горячего воздуха, сушилки, сушилки на автомойках, охлаждающие вентиляторы, вакуумные установки, гидравлические аппараты и двигатели, печи, дымососы, разогревающие шкафы, пылеулавливатели, фильтры и т.д.

Не предназначены для работы в липких и пылевых средах.

Обратите внимание

на основные технические положения на стр. 0.0.0.01 и 0.0.0.02

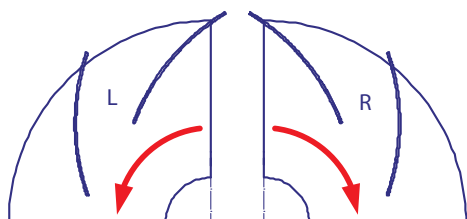




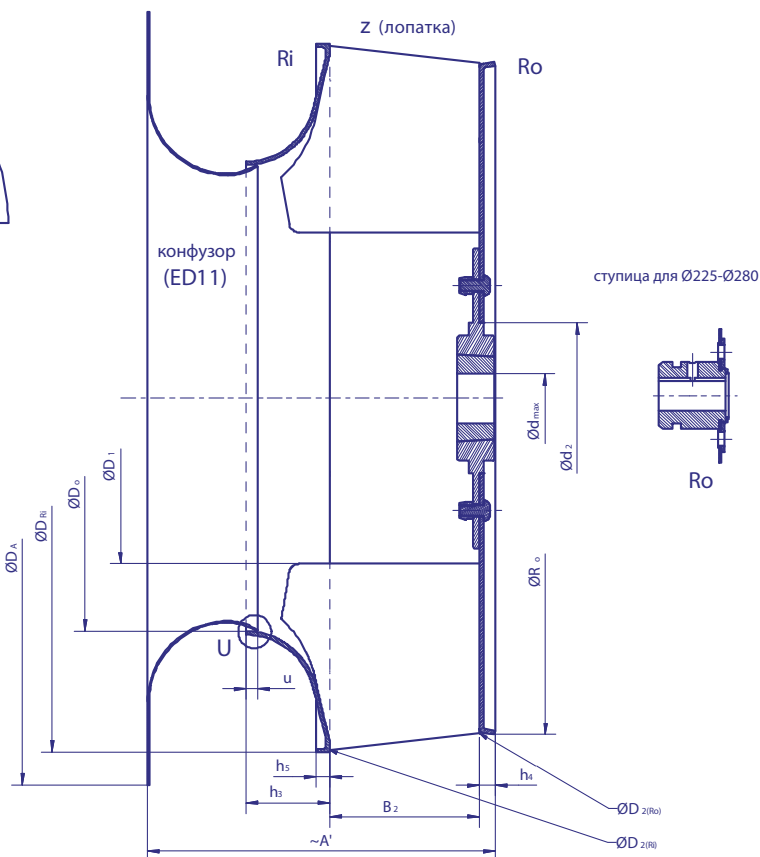
Punker GmbH
Postfach 1406 · Newark 1
D-24334 Eckernförde
Tel. (0 43 51) 4 72-0
Fax (0 43 51) 4 72 74
www.punker.de, info@punker.de

ООО "Скат технологии"
г. Москва, ул. Ибрагимова
д. 31, корп. 50, офис 611
тел/факс: +7 (495) 663-73-29
www.scat-technology.ru
6637329@gmail.com

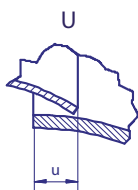
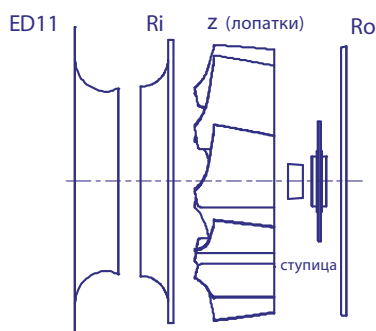
L - против часовой стрелки R - по часовой стрелке



ступица для Ø315-Ø1000



определение
направления вращения
(0.5.0.02)



обозначение (пример): R62 A2 560 x 125 R E SM20 28
тип _____
Ø D2 (Ro) _____
B2 _____
направление вращения ↻
R = по ч. с., L = против ч. с. _____
исполнение, E = однопоточное _____
тип ступицы _____
посадочный диаметр Ød _____

размеры колеса													присоединительные размеры				стандартная ступица			рабочие параметры			
Тип	ØD2Ro	ØD2Ri	B2	ØDRo	ØDR1	ØD0	ØD1	Ød2	h3	h4	h5	z	~A'	ED 11	ØDA	u	Тип	Ø dmax	кг	n макс* мин ⁻¹	J кг м ²	кг	
225	225	237	50	228	240	158	138,5	30	28	6	6	9	116	225	261	4,4	21i	■	19	0,33	5520	0,014	1,72
			56																				
			63																				
			71																				
250	250	262,5	56	253	266	176	154,5	30	31	6	6	9	128	250	290	4,8	21i	■	19	0,33	4940	0,022	2,05
			63																				
			71																				
			80																				
280	280	294	63	283	298	197	173	30	35	6	6	9	144	280	325	5,2	21i	■	19	0,33	4490	0,341	2,50
			71																				
			80																				
			90																				

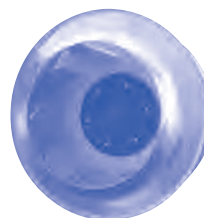
* Обратите внимание на максимально допустимую скорость вращения

■ со шпоночной канавкой

материал: сталь

Описание ступиц см. на страницах 4.1.1.02, 4.4.1.01.

Описание конфузора ED 11 см. на странице 5.1.1.04



размеры колеса													присоединительные размеры				стандартная ступица			рабочие параметры			
Тип	ø D2 Ro	ø D2 Ri	B2	ø DRo	ø DR1	ø D0	ø D1	ø d2	h3	h4	h5	z	~A'	ED 11	ø DA	u	Тип	ø dmax	кг	n max* мин ⁻¹	J кг м ²	кг	
315	315	331,0	71	319	335	221,5	195,0	90	39,0	8,5	8	9	164	315	365	5,6	SM12	■	32	2,1	4010	0,076	5,27
			80																				
			90																				
			100																				
355	355	373,0	80	359	378	252,0	220,0	90	44,0	9,0	8	9	186	355	412	6,2	SM12	■	32	2,1	3590	0,116	6,14
			90																				
			100																				
			112																				
400	400	421,6	90	405	425	280,0	250,3	90	49,7	9,0	8	9	209	400	464	6,7	SM12	■	32	2,1	3210	0,191	7,94
			100																				
			112																				
			125																				
450	450	474,6	100	454	478	316,5	282,3	218	56,0	9,0	8	9	232	450	522	7,3	SM20	■	50	6,2	2930	0,284	12,7
			125																				
			140																				
			160																				
500	500	525,0	112	505	530	352,0	310,0	218	62,0	10,0	8	9	258	500	580	8,0	SM20	■	50	6,2	2550	0,532	16,6
			125																				
			140																				
			160																				
560	560	588,0	125	566	595	394,0	351,5	218	69,0	10,0	10	9	287	560	650	8,6	SM20	■	50	6,2	2280	0,895	20,1
			140																				
			160																				
			180																				
630	630	662,0	140	636	670	443,0	397,0	300	78,0	10,5	10	9	319	630	730	9,5	SM25	■	60	12,1	2090	1,527	30,0
			160																				
			180																				
			200																				
710	710	746,0	160	716	755	499,5	440,5	300	88,0	10,5	12	9	365	710	824	10,6	SM25	■	60	12,1	1810	2,771	38,5
			180																				
			200																				
			224																				
800	800	840,0	180	810	850	563,0	497,0	300	99,5	14,0	12	9	413	800	928	11,6	SM25	■	60	12,1	1600	4,473	46,0
			200																				
			224																				
			250																				
			280																				
900	900	945,0	200	910	955	633,0	558,0	300	112,0	14,0	14	9	461	900	1044	12,9	SM25	■	60	12,1	1430	9,718	72,5
			224																				
			250																				
			280																				
1000	1000	1050,0	225	1010	1065	703,0	619,0	300	124,0	14,0	14	9	513	1000	1160	14,3	SM25	■	60	12,1	1300	15,73	91,7
			250																				
			280																				
			315																				

* Обратите внимание на максимально допустимую скорость вращения

■ со шпоночной канавкой

материал: сталь, светлотянутая сталь

Описание конфузора ED11 см. на странице 5.1.1.04

Описание ступиц см. на страницах 4.1.1.02, 4.4.1.01

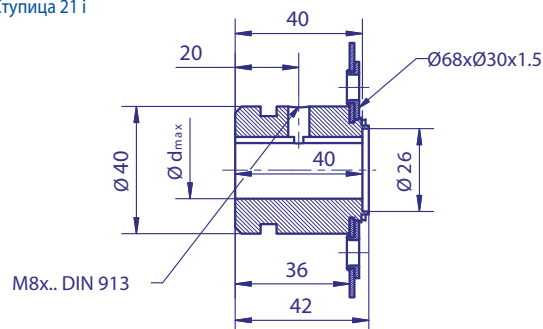


Punker GmbH
Postfach 1406 · Niewark 1
D-24334 Eckernförde
Tel. (0 43 51) 4 72-0
Fax (0 43 51) 4 72 74
www.punker.de, info@punker.de

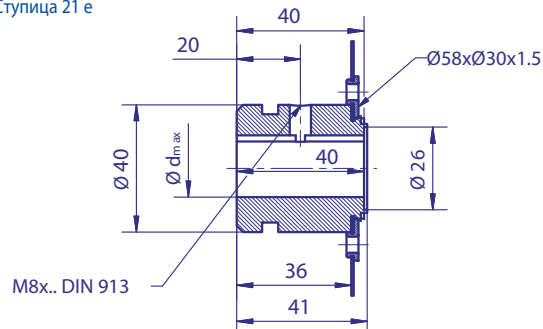
ООО "Скат технологии"
г. Москва, ул. Ибрагимова
д. 31, корп. 50, офис 611
тел/факс: +7 (495) 663-73-29
www.scat-technology.ru
6637329@gmail.com

Тип - ØD		Ступица															
		TLR	TS	HLR70	HLS70	HLB63	HL56	HL50	HL45	HL40	HL35	R71A	R67A	R44A2	R63A1	R62A2	R78
	кг						HLB56					R71B	R67F			R63A2	
	Ød _{max}												R75A				
													R75F				
																R62A2	
			180		200												
	0,33		200		225												280
■	-		215		250	225	250	280	280			200		200			250
21 i	20	-	225	280	280	250	280	315	315	-	400	225	-	225	-	225	225
													R67F				
													R75A				
			200										R75F				
			215														
			225										R67A				
	0,31		240										R67F				
■	-		250										R75F				
21 e	20	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			315	-	-
																R63A2	
						200	225	250									
	0,58	240			225	250	280	280		355					250		280
■	-	250	240		250	280	315	315	355	400	450	250		315	355	400	250
20 a	30	280	250	280	280	315	355	355	400	450	500	280	-	400	450	280	280
	0,76																
■	-					280	315										
22 a	38	-	-	-	-	315	355	355	-	-	-	-	-	-	-	-	-

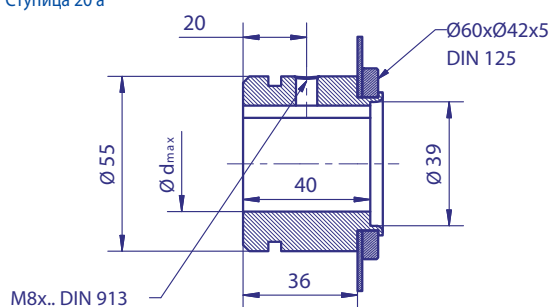
Ступица 21 i



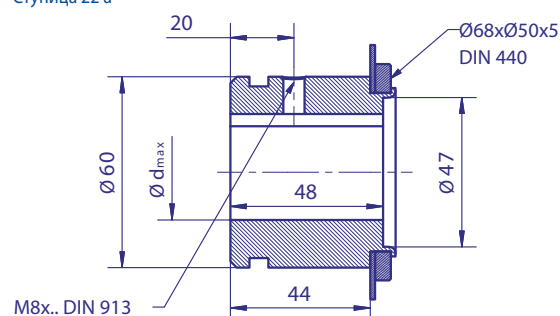
Ступица 21 e



Ступица 20 a

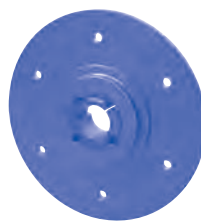


Ступица 22 a



Шпоночные канавки согласно DIN 6885/1, ширина по качеству N9

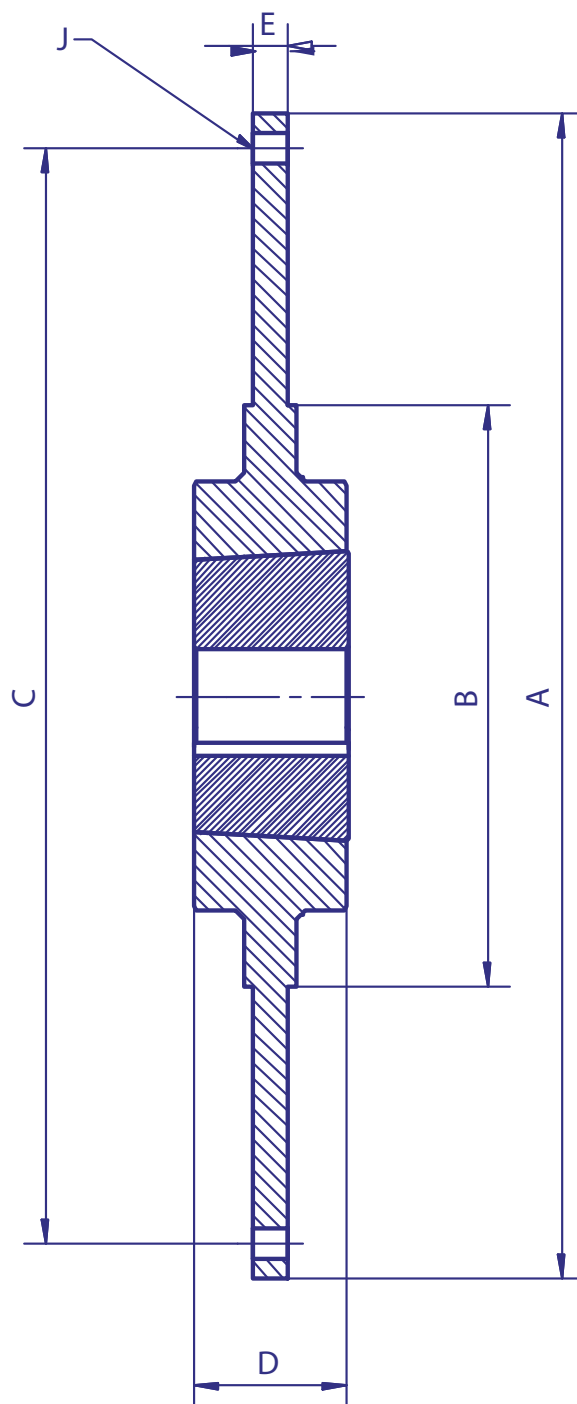
10/2006 ■ со шпоночной канавкой
материал: сталь



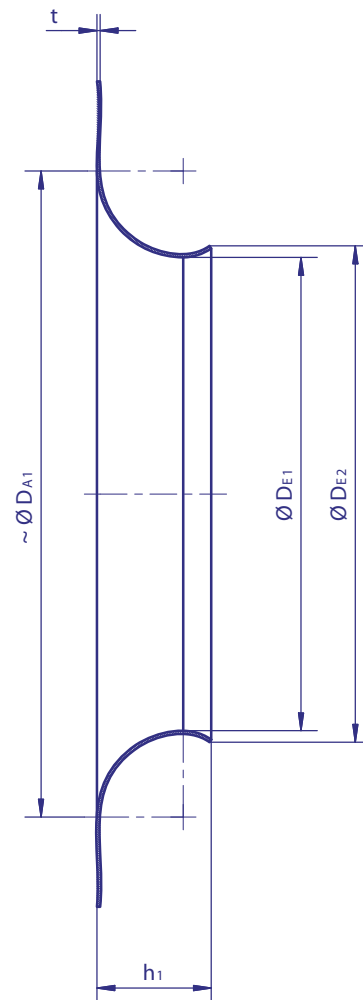
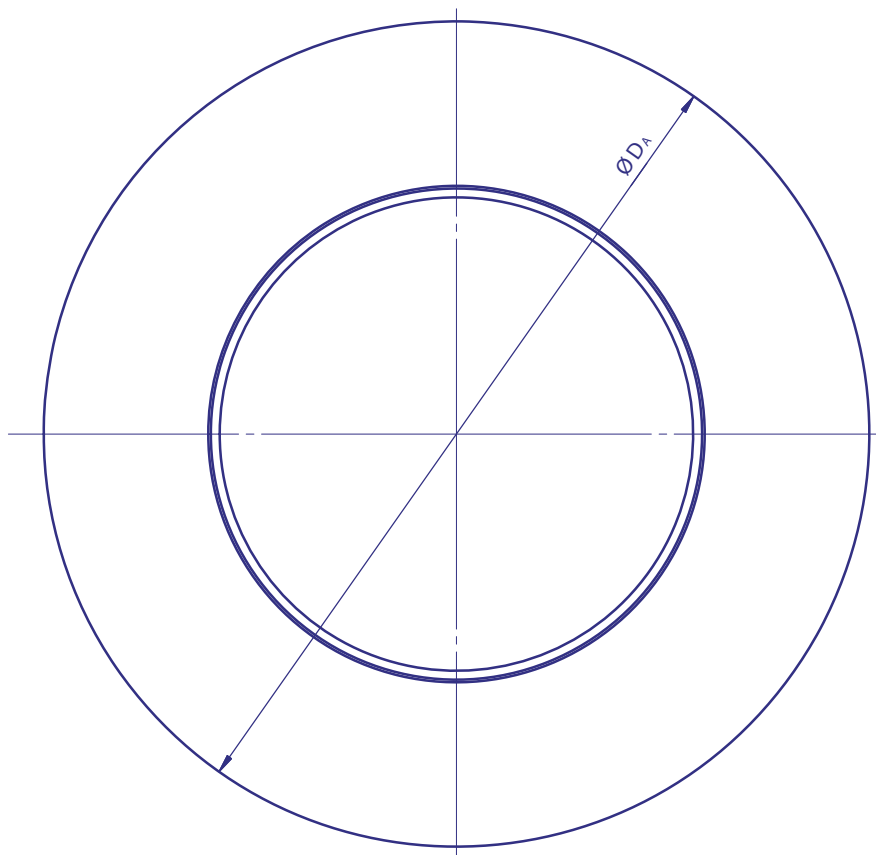
Тип - ø D

Ступица	масса, кг	ø d max	R 62 A2
			315
			355
SM 12	2,1	32	400
SM 16-1	2,9	42	-
SM 16-2	3,8	38(42)	-
			400
			500
SM 20	6,2	50	560
			630
			710
			800
			900
SM 25	12,1	60	1000
SM 30-1	24,8	75	-
SM 30-2	32,3	75	-

материал: сталь



Тип	ø d max	A	B	C	D	E	J количество x ø
SM 12	32	180	90	135	26	6,5	6xø7,5
SM 16-1	42	200	110	150	26	7,5	6xø7,5
SM 16-2	38 (42)	200	110	150	38	7,5	6xø7,5
SM 20	50	270	140	190	32	8,5	6xø9,5
SM 25	60	340	170	240	45	9,5	6xø11,5
SM 30-1	75	430	220	300	51	13,5	8xø13,5
SM 30-2	75	485	250	340	51	13,5	8xø13,5



Пример подбора:
С колесом R63 .. 400х.. используется
конфузор типа ED 11/400

ED 11	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	●1000
u	4,4	4,8	5,2	5,6	6,2	6,7	7,3	8,0	8,6	9,5	10,6	11,6	12,9	14,3
R 62 A2	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000
R 63 A1	●225	●250	●280	315	355	400	450	500	560	●630	●710	●800	●900	●1000
$\varnothing D_A$	261	290	325	365	412	464	522	588	650	730	824	928	1044	1160
$\sim \varnothing D_{A1}$	204,5	225,7	254,4	286,2	322,6	363,5	408,9	454,4	509,6	574,6	646	729,8	820,6	912,7
$\varnothing D_{E1}$	150,5	167,5	186,4	210,2	236,6	267,5	300,9	344,4	375,6	424,6	476	537,8	604,6	672,7
$\varnothing D_{E2}$	156	171,8	193,4	218	246,3	278	312	346,5	389	437	493	556	625,5	695
h_1	36	40,1	45	50,8	59,4	65,7	73,6	82	92	100	117	131	148	164
сталь t	1,25	1,25	1,75	1,75	1,75	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,75	2,75	3,25	3,25