



Техническая информация

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Колеса с загнутыми вперед лопатками разработаны в лабораториях по последнему слову техники. Максимальная эффективность до 78% в зависимости от размера колеса, давления и производительности.

Характеристические кривые действительны при использовании наших корпусов и входных конфузоров типа ED 1 на испытательном стенде Пункер согласно стандартам DIN 24163 / ISO 5801. (Для масляных и газовых горелок: рекомендации по корпусу при запросе.)

МОДЕЛИ:

Поставляются как однопоточного (E), так и двухпоточного (D) типа диаметром от Ø67 до Ø1000 мм. Изготавливаются из оцинкованного (Сендзимир) стального листа или из стального листа без обработки поверхности, закатанное исполнение с частичным закреплением.

Использование от -15°C до 50°C: согласно каталожным данным.

Использование от 50°C до 250°C:

при пониженном числе оборотов и с использованием стальной ступицы (уточнение по запросу).

При использовании ступиц 17, 18, 19 из легких металлов при более высоких температурах необходимо учитывать тепловое расширение материала.

Возможны специальные исполнения с другими размерами, ступицами и материалами:

1. Алюминий
2. Нержавеющая сталь
3. Черная листовая сталь
4. Жаропрочная сталь

5. **Повышенные окружные скорости**

по запросу. Также, пожалуйста, обратите внимание на серию TS (1.4.0.01).

Направление вращения определяется при взгляде во всасывающую сторону колеса.

Двухпоточное колесо обычно соединяется с двигателем, подобно колесу с вращением по часовой стрелке.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Вентиляция, кондиционирование, нагрев, охлаждение, вытяжные вентиляторы, форсированные воздуходувки, всасывающие вентиляторы, нагнетательные вентиляторы, вентиляторы горячего воздуха, печи и т.д.

Подача воздуха для масляных, газовых и других горелок.

Обратите внимание

на общие технические положения на странице 0.0.0.01

Technical explanations

GENERAL:

Forward curved blades, developed at our test rig, to the latest state of the art.

Depending on wheel size, efficiency up to a maximum of 78%. highest pressures and large volumes.

Our characteristic curves apply when utilizing a fan housing made in accordance with our recommendations, determined in connection with our fan inlets type ED 1 on a PUNKER standard test bench in accordance with DIN 24163 / ISO 5801 (casing proposals and characteristics for oil and gas burners available on request.)

DESIGN:

Single- and double inlet, Ø67 to Ø1.000mm, depending on size made from sendzimir galvanized steel plate and/or in a welded non surface-treated steel plate version partbraced.

For operation from -15°C to 50°C:

see details in catalogue.

For operation from 50°C to 250°C:

at reduced rotational speed (further details available on request).

In case light metal hubs model 17, 18, 19 are used for higher temperatures, the material expansion must be considered.

Special versions with different dimensions, hubs and materials of construction e. g.:

1. Aluminium
2. Stainless steel
3. Black iron plate
4. Heat resisting steel
5. Higher peripheral speeds

available on request

Direction of rotation is determined by looking into the suction side of the wheel. Wheel fit of the **double flow** wheels generally in the clockwise rotating wheel.

APPLICATIONS:

Ventilation and air-conditioning fans, heating cooling and extractor fans, air inlet and exhaust blowers, induced draught and underblast fans, industrial fans in general, etc.; oil and gas burners, induced draught burners. burner fans etc.

Please, note!

Technical information "fan wheels" page 0.0.0.01

Technische Erläuterungen

ALLGEMEINES:

Vorwärtsgekrümmte Beschaufelung - entwickelt auf unserem Prüfstand.

Wirkungsgrade je nach Radgröße bis max. 78%. höchste Drücke und große Volumina.

Unsere Kennlinien gelten bei Verwendung unserer Spiralgehäusevorschläge in Verbindung mit unseren Einströmdüsen Type ED 1, ermittelt auf einem PUNKER Normprüfstand, gemäß DIN 24163 / ISO 5801 (Öl- und Gasbrenner, Gehäusevorschläge und Kennlinien auf Anfrage).

AUSFÜHRUNG:

Ein- und doppelflutig von Ø67 bis Ø1000 mm, je nach Größe aus sendzimirverzinktem Stahlblech und/oder in geschweißter Ausführung aus Stahlblech ohne Oberflächenbehandlung zum Teil verstrebt.

Einsatz von -15°C bis 50°C:

siehe Katalogangaben.

Einsatz von 50°C bis 250°C:

bei reduzierter Drehzahl (nähere Angaben auf Anfrage).

Bei höheren Temperaturen ist bei Verwendung von Leichtmetallnaben Form 17, 18, 19 deren Maßveränderung zu beachten

Sonderausführungen in anderen Abmessungen, Naben und Werkstoffen wie z. B.:

1. Aluminium
 2. Rostfreier Stahl
 3. Schwarzblech
 4. Warmfester Stahl
 5. Höhere Umfangsgeschwindigkeiten
- auf Anfrage

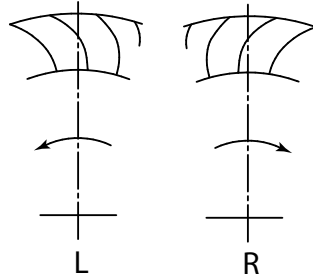
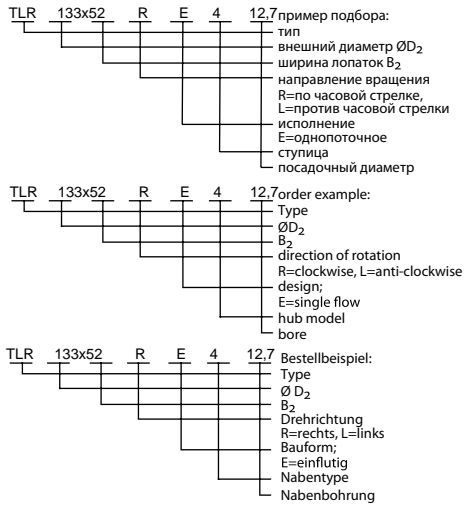
Angabe der **Drehrichtung** bei Blick in die Saugseite des Rades; bei **doppelflutigen** Laufrädern Nabenbund standardmäßig im rechtsdrehenden Rad.

VERWENDUNG:

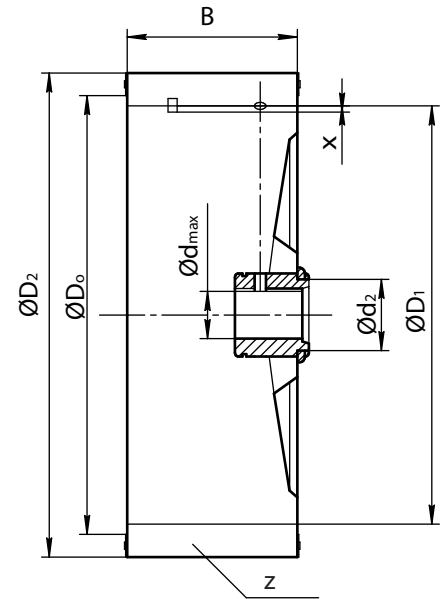
Lüftungs- und Klimaventilatoren, Heizungs-, Kühl- und Absauggebläse, Zu- und Abluftgebläse, Saugzug- und Unterwindgebläse, Industrieventilatoren allgemein etc.; Öl- und Gasbrenner, Saugzugbrenner, Brennerventilatoren etc.

Bitte beachten!

Technische Informationen "Ventilaträder" Blatt 0.0.0.01



определение направления
вращения (0.5.0.02)
determination of the
direction of rotation
(0.5.0.02)
Definition der Drehrichtung
(0.5.0.02)



X Обратите внимание на выступающие балансирующие скобы X please note projecting balancing cramps! X Vorstehende Wuchtklammern berücksichtigen!

размеры колеса								ступица стандартная			рабочие параметры		
Тип	$\varnothing D_2$	B	$\varnothing D_0$	$\varnothing D_1$	$\varnothing d_2$	z	X ca	Тип	$\varnothing d_{max}$	кг	максимальная скорость вращения, об/мин	момент инерции $\cdot 10^3$, кг·м ²	масса, кг
67 ●	67	22	51	49	10	24	1,5	2 □	6	0,007	11400	0,034	0,05
		27									10100	0,038	0,05
		34									8980	0,044	0,06
76 ●	76	22	60	56,5	10	28	15	2 □	6	0,007	11300	0,053	0,06
		27									10050	0,059	0,06
		34									8915	0,068	0,07
		42									7915	0,079	0,08
85 ●	85	27	69	67	13	30	1,5	3 □	8	0,014	10100	0,086	0,08
		34									9000	0,099	0,09
		42									7980	0,113	0,10
97 ●	97	34	82	78	13	33	2	3 □	8	0,014	8850	0,149	0,10
		42									7870	0,170	0,11
		52									6980	0,196	0,12
108 ●	108	34	90	84	16	30	2	4 □	12,7	0,029	7960	0,243	0,15
		42									7080	0,273	0,16
		52									6280	0,309	0,17
120 ●	120	34	102	96	16	33	2	4 □	12,7	0,029	7160	0,389	0,18
		42									6370	0,439	0,20
		52									5650	0,490	0,21
133 ●	133	42	115	108	16	36	2	4 □	12,7	0,029	5750	0,547	0,20
		52									5100	0,615	0,22
		62									4520	0,683	0,24
133 ●	133	42	115	108	25	36	2	5 □	16	0,085	5750	0,555	0,26
		52									5100	0,623	0,28
		62									4520	0,691	0,30

● Резьбовое крепежное отверстие

● Socket screw key hole

● Schlüsselöffnung

Описание ступицы см. на странице 4.1.1.01
Материал: оцинкованная листовая сталь

design of hub see page 4.1.1.01
material: galvanized sheet steel

Nabenausführung siehe Blatt 4.1.1.01
Material: verzinktes Stahlblech

□ стандартная ступица без шпоночной канавки

□ standard type without keyway

□ Standardausführung ohne Keilnut



размеры колеса								ступица стандартная			рабочие параметры		
Тип	∅ D ₂	B	∅ D ₀	∅ D ₁	∅ d ₂	Z	X _{ca}	Тип	∅ d _{max}	кг	максимальная скорость вращения, об/мин	момент инерции · 10 ³ , кг·м ²	масса, кг
140 ●	140	42	115	109	16	33	2	4 □	12,7	0,029	5450	0,725	0,24
		52									4850	0,809	0,26
		62									4300	0,893	0,28
140 ●	140	42	115	109	25	33	2	5c □	16	0,085	5450	0,734	0,29
		52									4850	0,818	0,31
		62									4300	0,902	0,34
146 ●	146	42	123	115	25	33	2	5c □	16	0,085	5880	0,821	0,30
		52									5230	0,913	0,32
		62									4640	1,006	0,34
		74									4120	1,116	0,37
160 ●	160	42	137	129	25	36	2	5c □	16	0,085	5965	1,122	0,33
		52									5370	1,245	0,36
		62									4770	1,369	0,38
		74									3760	1,152	0,41
		82									3340	1,613	0,42
180 ●	180	52	157	149	25	40	2	5e □	16	0,11	5310	1,854	0,43
		62									4780	2,030	0,46
		74									4250	2,241	0,49
		82									3345	2,381	0,51
		92									2970	2,557	0,53
200 ●	200	62	171	161	30	38	2	5e □	16	0,11	4780	3,755	0,83
		74									4300	4,134	0,87
		82									3820	4,387	0,90
		92									3390	4,703	0,94
		102									3010	5,019	0,98
215 ●	215	62	187	177	30	42	2	5e □	16	0,11	4440	4,995	0,91
		74									4000	5,487	0,96
		82									3550	5,815	0,99
		92									3150	6,225	1,03
		102									2800	6,635	1,07
225 ●	225	74	196	187	30	42	2	5e □	16	0,11	4250	6,262	0,99
		82									3820	6,624	1,02
		92									3400	7,077	1,06
		102									3020	7,528	1,10
		14									2675	8,070	1,15
240 ●	240	74	206	193	25	38	2	5e □	16	0,11	3980	10,74	1,10
		82									3580	11,49	1,17
		92									3180	12,42	1,24
240 ●	240	74	206	193	42	38	2	20a ■	30	0,58	3980	11,03	1,57
		82									3580	11,77	1,63
		92									3180	12,70	1,71
		102									2825	13,64	1,78
		114									2505	14,75	1,87
250 ●	250	82	215	203	25	38	2	5e □	16	0,11	3820	12,85	1,20
		92									3440	13,87	1,28
		102									3055	14,88	1,36
250 ●	250	82	215	203	42	38	2	20a ■	30	0,58	3820	13,14	1,67
		92									3440	14,15	1,74
		102									3055	15,17	1,82
		114									2715	16,39	1,91
		127									2410	17,71	2,01
280 ●	280	82	244	233	42	42	2,5	20a ■	30	0,58	3410	20,42	1,93
		92									3070	21,85	2,01
		102									2730	23,57	2,11
		114									2420	25,44	2,22
		127									2150	27,59	2,35

● Резьбовое крепежное отверстие

● Socket screw key hole

● Schlüsselöffnung

Описание ступицы см. на странице 4.1.1.01-02
Материал: оцинкованная листовая сталь

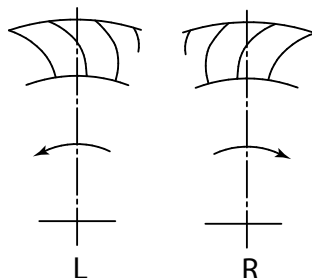
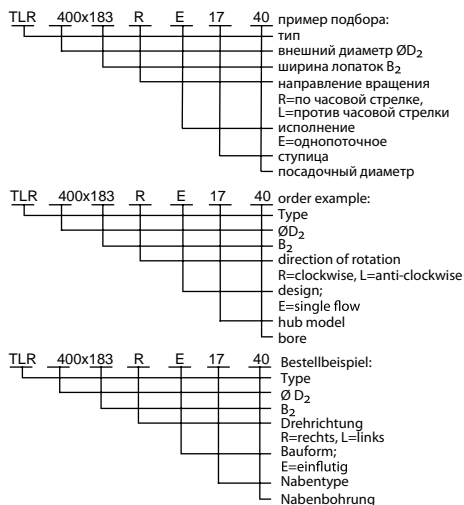
design of hub see page 4.1.1.01-02
material: galvanized sheet steel

Nabenausführung siehe Blatt 4.1.1.0-02
Material: verzinktes Stahlblech

□ стандартная ступица без шпоночной канавки
■ со шпоночной канавкой

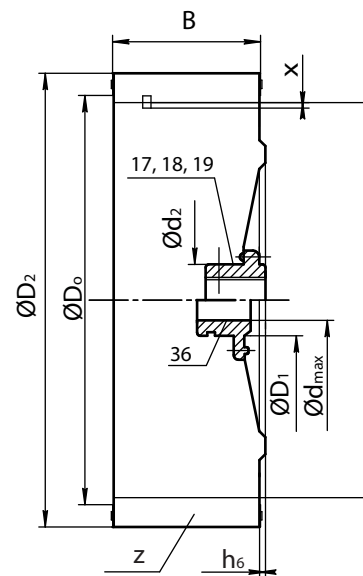
□ standard type without keyway
■ with keyway

□ Standardausführung ohne Keilnut
■ mit Keilnut



определение направления
вращения (0.5.0.02)
determination of the
direction of rotation
(0.5.0.02)

Definition der Drehrichtung
(0.5.0.02)



X Обратите внимание на выступающие балансирующие скобы X please note projecting balancing cramps! X Vorstehende Wuchtklammern berücksichtigen!

размеры колеса									ступица стандартная			рабочие параметры		
Тип	$\varnothing D_2$	B	h_6	$\varnothing D_0$	$\varnothing D_1$	$\varnothing d_2$	z	X ca	Тип	$\varnothing d_{max}$	кг	максимальная скорость вращения, об/мин	момент инерции, кг м ²	масса, кг
315	315	103	3	270	256	42	38	2,5	36	30	0,24	2425	0,035	2,15
		115										2150	0,037	2,27
		128										1910	0,040	2,39
		143										1700	0,043	2,54
		163										1515	0,047	2,73
315	315	103	3	270	256	65	38	2,5	17	42 ¹⁾ ●35	0,38	3030	0,035	2,28
		115										2730	0,038	2,39
		128										2425	0,040	2,52
		143										2150	0,043	2,66
		163										1910	0,047	2,85
355	355	115	3	310	295,5	42	42	2,5	36	30	0,24	2150	0,055	2,62
		128										1910	0,059	2,75
		143										1695	0,063	2,91
		163										1505	0,069	3,12
		183										1345	0,075	3,33
355	355	115	3	310	295,5	65	42	2,5	17	42 ¹⁾ ●35	0,38	2690	0,055	2,74
		128										2420	0,059	2,88
		143										2150	0,064	3,04
		163										1910	0,069	3,25
		183										1695	0,075	3,46
400	400	128	3	345	327	42	38	2,5	36	30	0,24	1910	0,090	3,27
		143										1695	0,096	3,45
		163										1505	0,104	3,69
		183										1340	0,113	3,93
		203										1195	0,121	4,17
400	400	128	3	345	327	65	38	2,5	17	42 ¹⁾ ●35	0,38	2390	0,110	4,07
		143										2150	0,118	4,29
		163										1910	0,128	4,59
		183										1695	0,139	5,89
		203										1505	0,149	5,19

Описание ступицы см. на странице 4.1.1.01,
4.1.1.03

Материал: оцинкованная листовая сталь
■ со шпоночной канавкой

- с прямым пуском асинхронного мотора $\geq 5,5$ кВт (дополнительная информация по запросу)

Design of hub see page 4.1.1.03, 4.2.1.01
material: galvanized sheet steel
■ with keyway

- 1) with direct starting asynchronous motors $\geq 5,5$ kW (if necessary please, ask for further details when ordering)

Nabenausführung siehe Blatt 4.1.1.03, 4.2.1.01
Material: verzinktes Stahlblech
■ mit Keilnut

- 1) Bei Direkteinschaltung von Drehstromasynchronmotoren $\geq 5,5$ kW (gegebenenfalls bitte Rückfrage bei Bestellung).



размеры колеса									ступица стандартная			рабочие параметры		
Тип	∅ D ₂	B	h ₆	∅ D ₀	∅ D ₁	∅ d ₂	z	x _{ca}	Тип	∅ d _{max}	кг	максимальная скорость вращения, об/мин	момент инерции, кг м ²	масса, кг
450	450	143	3	395	378	42	42	2,5	36	30	0,24	1700	0,144	4,00
		163										1510	0,156	4,26
		183										1335	0,168	4,53
		203										1190	0,180	4,79
		228										1060	0,194	5,12
450	450	143	3	395	378	65	42	2,5	17	42	0,38	2120	0,177	4,96
		163										1910	0,192	5,29
		183										1700	0,207	5,61
		203										1510	0,221	5,94
		228										1335	0,240	6,36
500	500	164	3	426	400	84	38	2,5	18	50	0,86	1910	0,344	8,46
		184										1720	0,369	8,93
		204										1530	0,394	9,40
		229										1360	0,425	9,99
		254										1200	0,456	10,6
560	560	184	4	486	463	84	42	2,5	18	50	0,86	1535	0,545	10,3
		204										1365	0,581	10,8
		229										1210	0,625	11,4
		254										1075	0,668	12,1
		284										955	0,721	12,9
630 ○	630	204	4	546	511	84	38	2,5	18	50	0,86	1210	0,979	15,9
		229										1075	1,054	16,8
		254										955	1,130	17,7
		284 ◆										850	1,276	19,6
		319 ◆										760	1,384	20,8
710 ○	710	229	4	626	590	84	42	2,5	18	50	0,86	1075	1,554	19,7
		254										955	1,662	20,7
		284										850	1,792	21,8
		319 ◆										755	2,030	24,2
		359 ◆										675	2,205	25,8
800 ○	800	254 ◆	4	690	640	105	38	2,5	19	65	2,33	955	2,605	28,8
		284 ◆										845	2,788	30,2
		319 ◆										750	3,001	31,8
		359 ◆										670	3,245	33,6
		404 ◆										595	3,521	35,6
900 ○	900	284 ◆	4	789,5	740,5	105	42	2,5	19	65	2,33	850	4,112	34,3
		319 ◆										755	4,417	36,0
		359 ◆										670	4,766	38,0
		404 ◆										595	5,159	40,3
		454 ◆										530	5,595	42,8
1000 ○	990	319 ◆	4	880	830,5	105	48	2,5	19	65	2,33	765	6,186	40,6
		359 ◆										680	6,674	42,9
		404 ◆										600	7,222	45,5
		454 ◆										480	7,834	48,4
		504 ◆										430	8,445	51,2

Описание ступицы см. на странице 4.1.1.03, 4.2.1.01

Материал: оцинкованная листовая сталь

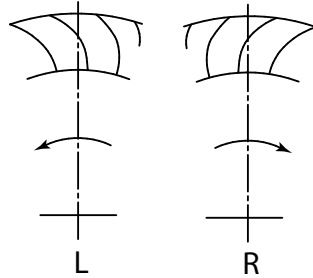
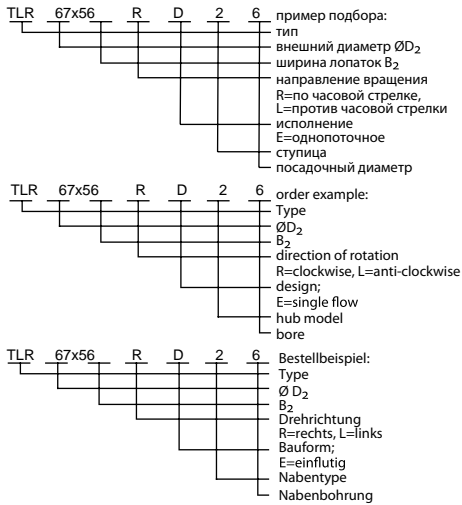
- ◆ поставляются с несколькими скобами
- с накладкой жесткости
- со шпоночной канавкой
- с прямым пуском асинхронного мотора ≥5,5 кВт - 7,5 - 11 кВт (дополнительная информация по запросу)

Design of hub see page 4.1.1.03, 4.2.1.01
material:galvanized sheet steel

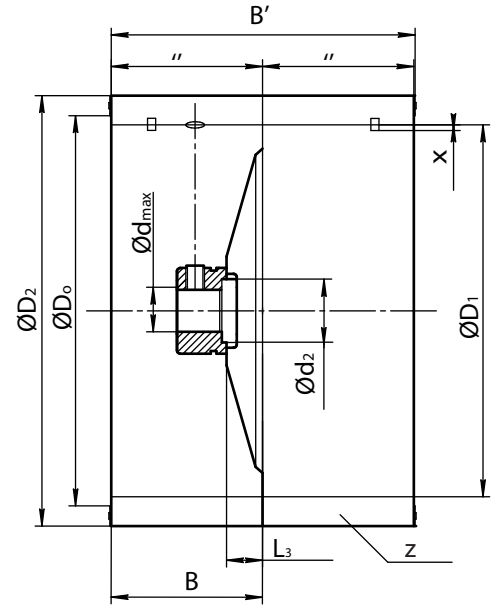
- ◆ provided with several bracings
- with plate stiffener
- with keyway
- 1) 2) 3) with direct starting
- asynchronous motors ≥ 5,5 kW-7,5-11 kW (if necessary please, ask for further details when ordering)

Nabenausführung siehe Blatt 4.1.1.03, 4.2.1.01
Material verzinktes Stahlblech

- ◆ zusätzlich verstebt
- mit Stützscheibe
- mit Keilnut
- 1) Bei Direkteinschaltung von Drehstromasynchronmotoren ≥ 5,5 kW - 7,5 - 11 kW (gegebenenfalls bitte Rückfrage bei Bestellung).



определение направления
вращения (0.5.0.02)
determination of the
direction of rotation
(0.5.0.02) →
Definition der Drehrichtung
(0.5.0.02)



X Обратите внимание на выступающие балансирующие скобы

X please note projecting balancing cramps!

X Vorstehende Wuchtklammern berücksichtigen!

Колеса подбираются в соответствии с аналогичным
однопоточным колесом с вращением по часовой стрелке

Wheel fit normally in the clockwise turning
wheel

Nabenbund standardmäßig im rechtsdrehenden Rad

размеры колеса										ступица стандартная			рабочие параметры		
Тип	Ø D ₂	B'	B	ØD ₀	Ø D ₁	Ø d ₂	L ₃	z	x ca	Тип	Ø d _{max}	кг	максимальная скорость вращения, об/мин	момент инерции·10 ³ , кг·м ²	масса, кг
67 ●	67	46	23,4	51	49	10	5	24	1,5	2 □	6	0,007	11400	0,066	0,08
		56	28,4										10100	0,074	0,09
		68	34,4										8980	0,084	0,11
76 ●	76	46	23,4	60	56,5	10	5	28	1,5	2 □	6	0,007	11300	0,101	0,10
		56	28,4										10050	0,114	0,11
		70	35,4										8915	0,132	0,13
		86	43,4										7915	0,152	0,14
85 ●	85	56	28,4	69	67	13	4,5	30	1,5	3 □	8	0,014	10100	0,164	0,13
		70	35,4										9000	0,189	0,15
		86	43,4										7980	0,217	0,17
97 ●	97	70	35,4	82	78	13	8,5	33	2	3 □	8	0,014	8850	0,280	0,17
		86	43,4										7870	0,321	0,19
		106	53,4										6980	0,373	0,22
108 ●	108	70	35,4	90	84	16	9	30	2	4 □	12,7	0,029	7960	0,415	0,22
		86	43,4										7080	0,474	0,24
		106	53,4										6280	0,546	0,27
120 ●	120	86	43,4	102	96	16	9	33	2	4 □	12,7	0,029	7160	0,668	0,27
		106	53,4										6370	0,768	0,30
		126	63,4										5650	0,869	0,34

* Межцентровое расстояние и посадочный диаметр должны быть рассмотрены в соответствии с максимальными скоростями вращения

● Резьбовое крепежное отверстие

* Bearing distance and shaft diameter are to be checked with view to critical speeds.

● Socket screw key hole

* Lagerabstand und Wellendurchmesser sind auf kritische Drehzahlen zu überprüfen.

● Schlüsselöffnung

Описание ступицы см. на страницах 4.1.1.05
Материал: оцинкованная листовая сталь

□ стандартная ступица без шпоночной канавки

design of hub see page 4.1.1.05
material: galvanized sheet steel

□ standart type without keyway

Nabenausführung siehe Blatt 4.1.1.05
Material: verzinktes Stahlblech

□ Standardausführung ohne Keilnut



размеры колеса										ступица стандартная			рабочие параметры		
Тип	∅ D2	B'	B	∅D0	∅ D1	∅ d2	L3	z	x са	Тип	∅ dmax	кг	максимальная скорость вращения, об/мин	момент инерции: 10 ³ , кг·м ²	масса, кг
133 ●	133	86	43,4	115	108	16	9	36	2	4 □	12,7	0,029	5750	0,922	0,30
		106	53,4										5100	1,059	0,34
		126	63,4										4520	1,195	0,37
140 ●	140	86	43,5	115	109	16	12	33	2	5с □	16	0,029	5450	1,305	0,38
		106	53,5										4850	1,473	0,43
		126	63,5										4300	1,641	0,47
146 ●	146	86	43,5	123	115	25	12	33	2	5с □	16	0,085	5880	1,456	0,45
		106	53,5										5230	1,640	0,49
		126	63,5										4640	1,824	0,53
		150	75,5										4120	2,046	0,58
160 ●	160	86	43,5	137	129	25	12	36	2	5с □	16	0,085	5965	1,982	0,50
		106	53,5										5370	2,227	0,54
		126	63,5										4770	2,473	0,59
		150	75,5										3760	2,767	0,64
		166	83,5										3340	2,964	0,68
180 ●	180	106	53,5	157	149	25	13	40	2	5е □	16	0,11	5310	3,275	0,64
		126	63,5										4780	3,627	0,69
		150	75,5										4250	4,049	0,76
		166	83,5										3345	4,330	0,80
		186	93,5										2970	4,682	0,85
200 ●	200	126	63,5	171	161	30	13	38	2	5е □ 21е ■	16 20	0,11 0,31	4780	6,236	0,92
		150	75,5										4300	6,994	1,01
		166	83,5										3820	7,500	1,07
		186	93,5										3390	8,131	1,15
		206	103,5										3010	8,763	1,22
225 ●	225	150	75,5	196	187	30	13	42	2	5е □ 21е ■	16 20	0,11 0,31	4250	10,57	1,18
		166	83,5										3820	11,29	1,24
		186	93,5										3400	12,19	1,33
		206	103,5										3020	13,10	1,41
		230	115,5										2675	14,18	1,51
250 ●	250	166	83,5	215	203	42	17	38	2	20а ■ 21е ■	30 20	0,56 0,31	3820	23,12	2,14
		186	93,5										3440	25,15	2,30
		206	103,5										3055	27,19	2,45
		230	115,5										2715	29,63	2,63
		256	128,5										2410	32,27	2,83
280 ●	280	186	95	244	233	42	17	42	2,5	20а ■ 21е ■	30 20	0,56 0,31	3410	36,51	2,60
		206	105										3070	39,38	2,77
		230	117										2730	42,82	2,97
		256	130										2420	46,55	3,19
		289	145										2150	50,85	3,44

* Межцентровое расстояние и посадочный диаметр должны быть рассмотрены в соответствии с максимальными скоростями вращения

* Bearing distance and shaft diameter are to be checked with view to critical speeds.

* Lagerabstand und Wellendurchmesser sind auf kritische Drehzahlen zu überprüfen.

● Резьбовое крепежное отверстие

● Socket screw key hole

● Schlüsselöffnung

Описание ступицы см. на странице 4.1.1.05-06
Материал: оцинкованная листовая сталь

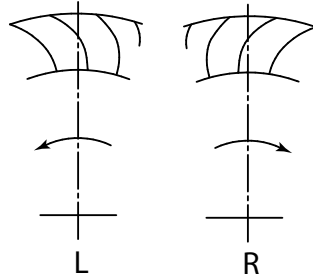
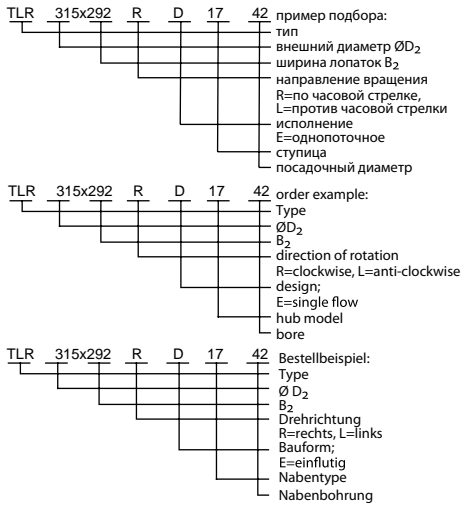
design of hub see page 4.1.1.05-06
material: galvanized sheet steel

Nabenausführung siehe Blatt 4.1.1.05-06
Material: verzinktes Stahlblech

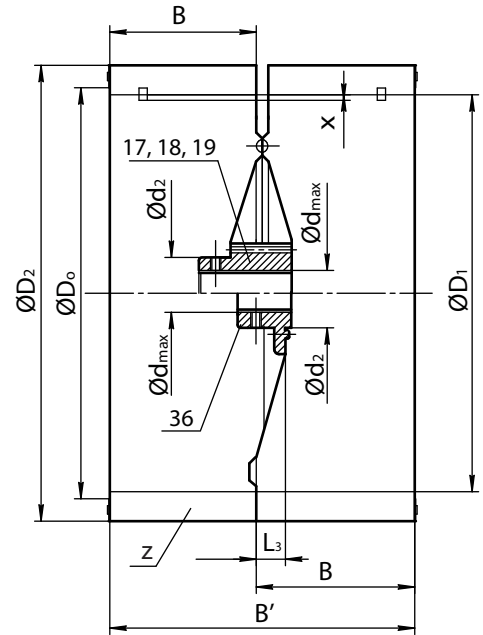
□ стандартная ступица без шпоночной канавки
■ со шпоночной канавкой

□ standard type without keyway
■ with keyway

□ Standardausführung ohne Keilnut
■ mit Keilnut



определение направления
вращения (0.5.0.02)
determination of the
direction of rotation
(0.5.0.02)
Definition der Drehrichtung
(0.5.0.02)



X Обратите внимание на выступающие балансирующие скобы X please note projecting balancing cramps! X Vorstehende Wuchtklammern berücksichtigen!
Колеса подбираются в соответствии с аналогичным однопоточным колесом с вращением по часовой стрелке Wheel fit normally in the clockwise turning wheel Nabenbund standardmäßig im rechtsdrehenden Rad

размеры колеса									ступица стандартная			рабочие параметры		
Тип	$\varnothing D_2$	B'	B	$\varnothing D_0$	$\varnothing D_1$	$\varnothing d_2$	z	x_{ca}	Тип	$\varnothing d_{max}$	кг	максимальная скорость вращения, об/мин	момент инерции, кг·м ²	масса, кг
315	315	212	107	270	256	42	38	2,5	36 ■	30	0,24	3030	0,064	3,55
		236	119									2730	0,069	3,78
		262	132									2425	0,074	4,02
		292	147									2150	0,080	4,31
		332	167									1910	0,088	3,69
315	315	212	103	270	256	65	38	2,5	17 ■	42	0,79	3030	0,070	4,57
		236	115									2730	0,075	4,8
		262	128									2425	0,080	5,05
		292	143									2150	0,086	5,34
		332	163									1910	0,094	5,72
355	355	236	119	310	295,5	42	42	2,5	36 ■	30	0,24	2690	0,100	4,31
		262	132									2420	0,108	4,59
		292	147									2150	0,117	4,90
		332	167									1910	0,128	5,33
		372	187									1695	0,140	5,75
355	355	236	115	310	295,5	65	42	2,5	17 ■	42	0,79	2690	0,111	5,87
		262	128									2420	0,118	5,15
		292	143									2150	0,127	6,46
		332	163									1910	0,139	6,89
		372	183									1695	0,150	7,31
400	400	262	128	345	327	65	38	2,5	17 ■	42	0,79	2390	0,225	8,15
		292	143									2150	0,241	8,60
		332	163									1910	0,262	9,20
		372	183									1695	0,282	9,79
		412	203									1505	0,303	10,4
450	450	292	143	395	378	65	42	2,5	17 ■	42	0,79	2120	0,354	9,93
		332	163									1910	0,384	10,60
		372	183									1700	0,413	11,20
		412	203									1510	0,443	11,90
		462	228									1335	0,480	12,70

* Межцентровое расстояние и посадочный диаметр должны быть рассмотрены в соответствии с максимальными скоростями вращения

Описание ступицы см. на страницах 4.1.1.07, 4.2.1.01

Материал: оцинкованная листовая сталь
■ со шпоночной канавкой

* Bearing distance and shaft diameter are to be checked with view to critical speeds.

design of hub see page 4.1.1.07, 4.2.1.01
material: galvanized sheet steel

■ with keyway

* Lagerabstand und Wellendurchmesser sind auf kritische Drehzahlen zu überprüfen.

Nabenausführung siehe Blatt 4.1.1.07, 4.2.1.01
Material: verzinktes Stahlblech

■ mit Keilnut



размеры колеса									ступица стандартная			рабочие параметры		
Тип	∅ D ₂	B'	B	∅ D ₀	∅ D ₁	∅ d ₂	z	x _{са}	Тип	∅ d _{max}	кг	максимальная скорость вращения, об/мин	момент инерции, кг м ²	масса, кг
500	500	334	164	426	400	84	38	2,5	18 ■	55	1,4	1910	0,685	16,60
		374	184									1720	0,734	17,50
		414	204									1530	0,783	18,50
		464	229									1360	0,844	19,70
		514	254									1200	0,906	20,80
560	560	376	184	486	463	84	42	2,5	18 ■	55	1,4	1535	1,090	20,20
		416	204									1365	1,161	21,30
		466	229									1210	1,249	22,60
		516	254									1075	1,336	23,90
		576	284									955	1,442	25,40
630	630	416	204	546	511	84	38	2,5	18 ■	55	1,4	1210	1,957	27,80
		466	229									1075	2,108	29,60
		516	254									955	2,260	31,30
		576 ♦	284 ♦									850	2,581	35,20
		646 ♦	319 ♦									760	2,796	37,80
710	710	466	229	626	590	84	42	2,5	18 ■	55	1,4	1075	3,108	34,20
		516	254									955	3,324	36,20
		576	284									850	3,583	38,60
		646 ♦	319 ♦									755	4,068	43,60
		726 ♦	359 ♦									675	4,417	46,60
800	800	516 ♦	254 ♦	690	640	105	38	2,5	19 ■	65	2,78	955	5,252	46,80
		576 ♦	284 ♦									845	5,619	49,50
		646 ♦	319 ♦									750	6,046	52,70
		726 ♦	359 ♦									670	6,535	56,30
		816 ♦	404 ♦									595	7,086	60,40
900	900	576 ♦	284 ♦	789,5	740,5	105	42	2,5	19 ■	65	2,78	850	8,289	57,70
		646 ♦	319 ♦									755	8,899	61,20
		726 ♦	359 ♦									670	9,597	65,30
		816 ♦	404 ♦									595	10,380	69,80
		916 ♦	454 ♦									530	11,260	74,80
1000	990	646 ♦	319 ♦	880	830,5	105	48	2,5	19 ■	65	2,78	765	12,440	70,40
		726 ♦	359 ♦									680	13,420	75,00
		816 ♦	404 ♦									600	14,520	80,20
		916 ♦	454 ♦									480	15,740	85,90
		1016 ♦	504 ♦									430	16,960	91,60

* Межцентровое расстояние и посадочный диаметр должны быть рассмотрены в соответствии с максимальными скоростями вращения

* Bearing distance and shaft diameter are to be checked with view to critical speeds.

* Lagerabstand und Wellendurchmesser sind auf kritische Drehzahlen zu überprüfen.

Описание ступицы см. на страницах 4.1.1.07
Материал: оцинкованная листовая сталь

Design of hub see page 4.1.1.07
material: galvanized sheet steel

Nabenausführung siehe Blatt 4.1.1.07
Material: verzinktes Stahlblech

♦ поставляются с несколькими скобами
■ со шпоночной канавкой

♦ provided with several bracings
■ with keyway

♦ zusätzlich verstrebt
■ mit Keilnut