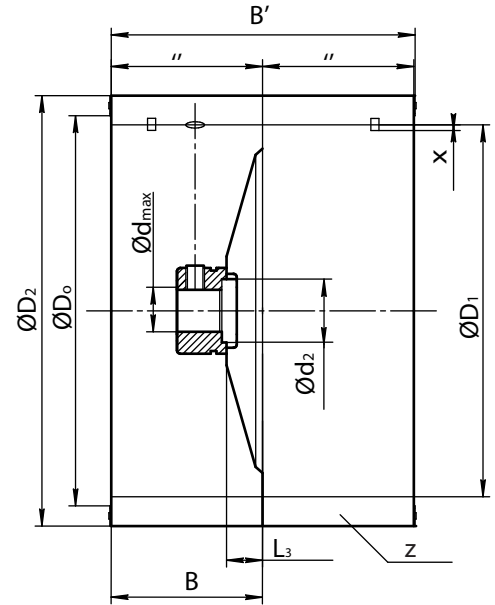


определение направления
вращения (0.5.0.02)
determination of the
direction of rotation
(0.5.0.02)
Definition der Drehrichtung
(0.5.0.02)



X Обратите внимание на выступающие балансирующие скобы

X please note projecting balancing cramps!

X Vorstehende Wuchtklammern berücksichtigen!

Колеса подбираются в соответствии с аналогичным
однопоточным колесом с вращением по часовой стрелке

Wheel fit normally in the clockwise turning
wheel

Nabenbund standardmäßig im rechtsdrehenden Rad

размеры колеса										ступица стандартная			рабочие параметры		
Тип	$\varnothing D_2$	B'	B	$\varnothing D_0$	$\varnothing D_1$	$\varnothing d_2$	L ₃	z	x _{са}	Тип	$\varnothing d_{max}$	кг	максимальная скорость вращения, об/мин	момент инерции · 10 ³ , кг · м ²	масса, кг
67 •	67	46	23,4	51	49	10	5	24	1,5	2 □	6	0,007	11400	0,066	0,08
		56	28,4										10100	0,074	0,09
		68	34,4										8980	0,084	0,11
76 •	76	46	23,4	60	56,5	10	5	28	1,5	2 □	6	0,007	11300	0,101	0,10
		56	28,4										10050	0,114	0,11
		70	35,4										8915	0,132	0,13
		86	43,4										7915	0,152	0,14
85 •	85	56	28,4	69	67	13	4,5	30	1,5	3 □	8	0,014	10100	0,164	0,13
		70	35,4										9000	0,189	0,15
		86	43,4										7980	0,217	0,17
97 •	97	70	35,4	82	78	13	8,5	33	2	3 □	8	0,014	8850	0,280	0,17
		86	43,4										7870	0,321	0,19
		106	53,4										6980	0,373	0,22
108 •	108	70	35,4	90	84	16	9	30	2	4 □	12,7	0,029	7960	0,415	0,22
		86	43,4										7080	0,474	0,24
		106	53,4										6280	0,546	0,27
120 •	120	86	43,4	102	96	16	9	33	2	4 □	12,7	0,029	7160	0,668	0,27
		106	53,4										6370	0,768	0,30
		126	63,4										5650	0,869	0,34

* Межцентровое расстояние и посадочный диаметр должны быть рассмотрены в соответствии с максимальными скоростями вращения

• Резьбовое крепежное отверстие

* Bearing distance and shaft diameter are to be checked with view to critical speeds.

• Socket screw key hole

* Lagerabstand und Wellendurchmesser sind auf kritische Drehzahlen zu überprüfen.

• Schlüsselöffnung

Описание ступицы см. на страницах 4.1.1.05
Материал: оцинкованная листовая сталь

□ стандартная ступица без шпоночной канавки

design of hub see page 4.1.1.05
material: galvanized sheet steel

□ standart type without keyway

Nabenausführung siehe Blatt 4.1.1.05
Material: verzinktes Stahlblech

□ Standardausführung ohne Keilnut



размеры колеса										ступица стандартная			рабочие параметры		
Тип	∅ D2	B'	B	∅D0	∅ D1	∅ d2	L3	z	x са	Тип	∅ dmax	кг	максимальная скорость вращения, об/мин	момент инерции: 10 ³ , кг·м ²	масса, кг
133 ●	133	86	43,4	115	108	16	9	36	2	4 □	12,7	0,029	5750	0,922	0,30
		106	53,4										5100	1,059	0,34
		126	63,4										4520	1,195	0,37
140 ●	140	86	43,5	115	109	16	12	33	2	5с □	16	0,029	5450	1,305	0,38
		106	53,5										4850	1,473	0,43
		126	63,5										4300	1,641	0,47
146 ●	146	86	43,5	123	115	25	12	33	2	5с □	16	0,085	5880	1,456	0,45
		106	53,5										5230	1,640	0,49
		126	63,5										4640	1,824	0,53
		150	75,5										4120	2,046	0,58
160 ●	160	86	43,5	137	129	25	12	36	2	5с □	16	0,085	5965	1,982	0,50
		106	53,5										5370	2,227	0,54
		126	63,5										4770	2,473	0,59
		150	75,5										3760	2,767	0,64
		166	83,5										3340	2,964	0,68
180 ●	180	106	53,5	157	149	25	13	40	2	5е □	16	0,11	5310	3,275	0,64
		126	63,5										4780	3,627	0,69
		150	75,5										4250	4,049	0,76
		166	83,5										3345	4,330	0,80
		186	93,5										2970	4,682	0,85
200 ●	200	126	63,5	171	161	30	13	38	2	5е □ 21е ■	16 20	0,11 0,31	4780	6,236	0,92
		150	75,5										4300	6,994	1,01
		166	83,5										3820	7,500	1,07
		186	93,5										3390	8,131	1,15
		206	103,5										3010	8,763	1,22
225 ●	225	150	75,5	196	187	30	13	42	2	5е □ 21е ■	16 20	0,11 0,31	4250	10,57	1,18
		166	83,5										3820	11,29	1,24
		186	93,5										3400	12,19	1,33
		206	103,5										3020	13,10	1,41
		230	115,5										2675	14,18	1,51
250 ●	250	166	83,5	215	203	42	17	38	2	20а ■ 21е ■	30 20	0,56 0,31	3820	23,12	2,14
		186	93,5										3440	25,15	2,30
		206	103,5										3055	27,19	2,45
		230	115,5										2715	29,63	2,63
		256	128,5										2410	32,27	2,83
280 ●	280	186	95	244	233	42	17	42	2,5	20а ■ 21е ■	30 20	0,56 0,31	3410	36,51	2,60
		206	105										3070	39,38	2,77
		230	117										2730	42,82	2,97
		256	130										2420	46,55	3,19
		289	145										2150	50,85	3,44

* Межцентровое расстояние и посадочный диаметр должны быть рассмотрены в соответствии с максимальными скоростями вращения

* Bearing distance and shaft diameter are to be checked with view to critical speeds.

* Lagerabstand und Wellendurchmesser sind auf kritische Drehzahlen zu überprüfen.

● Резьбовое крепежное отверстие

● Socket screw key hole

● Schlüsselöffnung

Описание ступицы см. на странице 4.1.1.05-06
Материал: оцинкованная листовая сталь

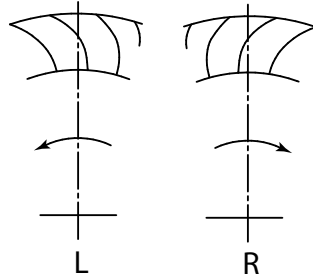
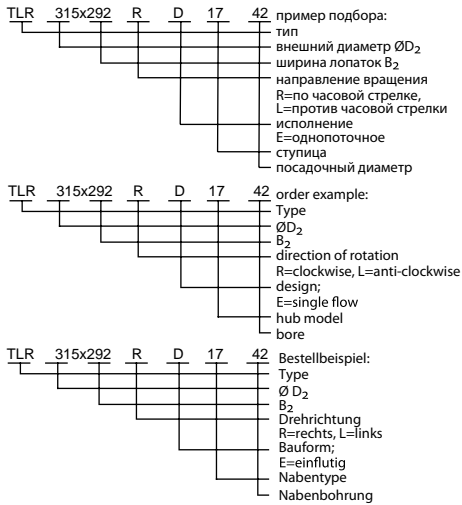
design of hub see page 4.1.1.05-06
material: galvanized sheet steel

Nabenausführung siehe Blatt 4.1.1.05-06
Material: verzinktes Stahlblech

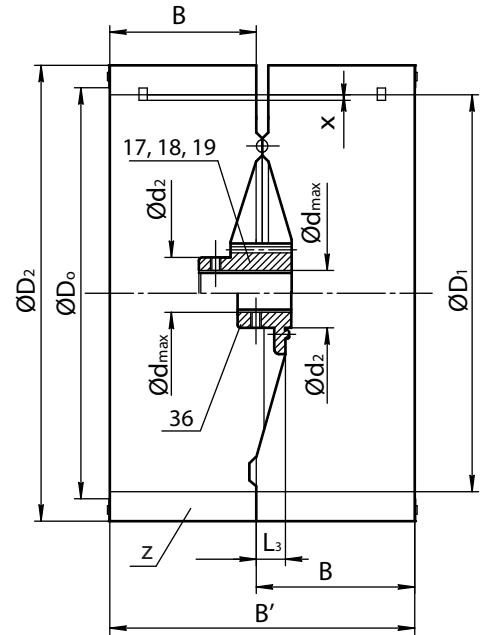
□ стандартная ступица без шпоночной канавки
■ со шпоночной канавкой

□ standard type without keyway
■ with keyway

□ Standardausführung ohne Keilnut
■ mit Keilnut



определение направления
вращения (0.5.0.02)
determination of the
direction of rotation
(0.5.0.02) →
Definition der Drehrichtung
(0.5.0.02)



X Обратите внимание на выступающие балансирующие скобы X please note projecting balancing cramps! X Vorstehende Wuchtklammern berücksichtigen!
Колеса подбираются в соответствии с аналогичным Wheel fit normally in the clockwise turning Nabenbund standardmäßig im rechtsdrehenden Rad
однопоточным колесом с вращением по часовой стрелке wheel

размеры колеса									ступица стандартная			рабочие параметры		
Тип	$\varnothing D_2$	B'	B	$\varnothing D_0$	$\varnothing D_1$	$\varnothing d_2$	z	x ca	Тип	$\varnothing d_{max}$	кг	максимальная скорость вращения, об/мин	момент инерции, кг·м ²	масса, кг
315	315	212	107	270	256	42	38	2,5	36 ■	30	0,24	3030	0,064	3,55
		236	119									2730	0,069	3,78
		262	132									2425	0,074	4,02
		292	147									2150	0,080	4,31
		332	167									1910	0,088	3,69
315	315	212	103	270	256	65	38	2,5	17 ■	42	0,79	3030	0,070	4,57
		236	115									2730	0,075	4,8
		262	128									2425	0,080	5,05
		292	143									2150	0,086	5,34
		332	163									1910	0,094	5,72
355	355	236	119	310	295,5	42	42	2,5	36 ■	30	0,24	2690	0,100	4,31
		262	132									2420	0,108	4,59
		292	147									2150	0,117	4,90
		332	167									1910	0,128	5,33
		372	187									1695	0,140	5,75
355	355	236	115	310	295,5	65	42	2,5	17 ■	42	0,79	2690	0,111	5,87
		262	128									2420	0,118	5,15
		292	143									2150	0,127	6,46
		332	163									1910	0,139	6,89
		372	183									1695	0,150	7,31
400	400	262	128	345	327	65	38	2,5	17 ■	42	0,79	2390	0,225	8,15
		292	143									2150	0,241	8,60
		332	163									1910	0,262	9,20
		372	183									1695	0,282	9,79
		412	203									1505	0,303	10,4
450	450	292	143	395	378	65	42	2,5	17 ■	42	0,79	2120	0,354	9,93
		332	163									1910	0,384	10,60
		372	183									1700	0,413	11,20
		412	203									1510	0,443	11,90
		462	228									1335	0,480	12,70

* Межцентровое расстояние и посадочный диаметр должны быть рассмотрены в соответствии с максимальными скоростями вращения

Описание ступицы см. на страницах 4.1.1.07, 4.2.1.01

Материал: оцинкованная листовая сталь
■ со шпоночной канавкой

* Bearing distance and shaft diameter are to be checked with view to critical speeds.

design of hub see page 4.1.1.07, 4.2.1.01
material: galvanized sheet steel

■ with keyway

* Lagerabstand und Wellendurchmesser sind auf kritische Drehzahlen zu überprüfen.

Nabenausführung siehe Blatt 4.1.1.07, 4.2.1.01
Material: verzinktes Stahlblech

■ mit Keilnut



размеры колеса									ступица стандартная			рабочие параметры		
Тип	∅ D ₂	B'	B	∅ D ₀	∅ D ₁	∅ d ₂	z	x _{ca}	Тип	∅ d _{max}	кг	максимальная скорость вращения, об/мин	момент инерции, кг м ²	масса, кг
500	500	334	164	426	400	84	38	2,5	18 ■	55	1,4	1910	0,685	16,60
		374	184									1720	0,734	17,50
		414	204									1530	0,783	18,50
		464	229									1360	0,844	19,70
		514	254									1200	0,906	20,80
560	560	376	184	486	463	84	42	2,5	18 ■	55	1,4	1535	1,090	20,20
		416	204									1365	1,161	21,30
		466	229									1210	1,249	22,60
		516	254									1075	1,336	23,90
		576	284									955	1,442	25,40
630	630	416	204	546	511	84	38	2,5	18 ■	55	1,4	1210	1,957	27,80
		466	229									1075	2,108	29,60
		516	254									955	2,260	31,30
		576 ♦	284 ♦									850	2,581	35,20
		646 ♦	319 ♦									760	2,796	37,80
710	710	466	229	626	590	84	42	2,5	18 ■	55	1,4	1075	3,108	34,20
		516	254									955	3,324	36,20
		576	284									850	3,583	38,60
		646 ♦	319 ♦									755	4,068	43,60
		726 ♦	359 ♦									675	4,417	46,60
800	800	516 ♦	254 ♦	690	640	105	38	2,5	19 ■	65	2,78	955	5,252	46,80
		576 ♦	284 ♦									845	5,619	49,50
		646 ♦	319 ♦									750	6,046	52,70
		726 ♦	359 ♦									670	6,535	56,30
		816 ♦	404 ♦									595	7,086	60,40
900	900	576 ♦	284 ♦	789,5	740,5	105	42	2,5	19 ■	65	2,78	850	8,289	57,70
		646 ♦	319 ♦									755	8,899	61,20
		726 ♦	359 ♦									670	9,597	65,30
		816 ♦	404 ♦									595	10,380	69,80
		916 ♦	454 ♦									530	11,260	74,80
1000	990	646 ♦	319 ♦	880	830,5	105	48	2,5	19 ■	65	2,78	765	12,440	70,40
		726 ♦	359 ♦									680	13,420	75,00
		816 ♦	404 ♦									600	14,520	80,20
		916 ♦	454 ♦									480	15,740	85,90
		1016 ♦	504 ♦									430	16,960	91,60

* Межцентровое расстояние и посадочный диаметр должны быть рассмотрены в соответствии с максимальными скоростями вращения

* Bearing distance and shaft diameter are to be checked with view to critical speeds.

* Lagerabstand und Wellendurchmesser sind auf kritische Drehzahlen zu überprüfen.

Описание ступицы см. на страницах 4.1.1.07
Материал: оцинкованная листовая сталь

Design of hub see page 4.1.1.07
material: galvanized sheet steel

Nabenausführung siehe Blatt 4.1.1.07
Material: verzinktes Stahlblech

♦ поставляются с несколькими скобами
■ со шпоночной канавкой

♦ provided with several bracings
■ with keyway

♦ zusätzlich verstrebt
■ mit Keilnut