



## Техническая информация

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

**Колеса с загнутыми назад лопатками** с отношением диаметров – 0.67 для R67 и 0.75 для R75, разработаны в наших лабораториях согласно новейшим знаниям.

**Характеристические кривые получены при использовании наших корпусов и входных конфузоров** типа ED 1 и ED 2 на испытательном стенде Пункер согласно стандартам DIN 24163 / ISO 5801.

Рабочие колеса серий **R67 A1** и **R75 A1** разработаны для использования с корпусом.

Максимальная эффективность до 80% в зависимости от размера колес.

Рабочие колеса серий **R67 F1** и **R75 F1** разработаны для использования без корпуса.

Максимальная эффективность до 65% в зависимости от размера колес.

### МОДЕЛИ:

Обе серии предлагаются только однопоточного (E) типа. Направление вращения определяется при взгляде во всасывающую сторону колеса.

Конструкция с двумя потоками: два однопоточных колеса, каждое со своей ступицей.

Материал: оцинкованная (Сендзимир) листовая сталь.

### Использование от -15°C до 50° C:

согласно каталожным данным.

### Использование от 50°C до 250° C:

при пониженном числе оборотов и со стальной ступицей (уточнения по запросу).

**Специальные исполнения** с различными размерами, ступицами и материалами по запросу.

### ПРИМЕНЕНИЯ:

Малые крышные вентиляторы, бытовые и промышленные вытяжки, малые вентиляторы, охладители двигателей, ксеноновые лампы и копирующие машины. Вентиляция сетевых коммутаторов, лифтов, кабин кранов и телефонных будок; циркуляционные вентиляторы печей для приготовления и разогрева пищи; компактные установки кондиционирования и вентиляции для воздушных душей, сушилок для рук, поверхностей, покрытых ПВХ и т.д.

### Внимание!

Техническая информация о "вентиляторных колесах" на странице 0.0.0.01

## Technical explanations

### GENERAL:

**Backward curved blades** with a diameter ratio of R67 = 0.67 and R75 = 0.75 developed in our laboratories according to the latest knowledge. **Our characteristic curves apply when utilizing a fan housing made in accordance with our recommendations** determined in connection with our fan inlets type ED 1 and ED 2 on a PUNKER standard test bench in accordance with DIN 24163 / ISO 5801.

Range **R67 A1** and **R75 A1** are preferable for application **with fan housing**. Efficiency up to maximum of 80%, depending on the size of wheel.

Range **R67 F1** and **R75 F1** preferable for application **without fan housing**. Efficiency up to a maximum of 65%, depending on the size of wheel.

### MODELS:

Both types are available as single (E) flow models only. Direction of rotation is determined by looking into the suction side of the wheel. Double flow model: two single wheels each one with a hub.

Material: sendzimir galvanized sheet steel.

### Application from -15°C to 50°C:

as to catalogue details.

### Application from 50°C to 250°C:

as reduced speed (details upon request) and with steel hubs.

**Special executions** with different widths, hubs

and materials upon request.

### APPLICATIONS:

Small roof fans, air domes for kitchens and industry, ventilation of containers, small blowers, cooling blowers for lift motors, xenon lamps and synthetic machines as well as for blue printing machines and photo copier.

Ventilation for switch cupboards, lifts, crane cabins and telephone boxes, circulating fans for baking, cooking and heating apparatuses resp. cupboards, small air conditioning and ventilating units for hand-driers, air showers and PVC-foil contraction furnaces etc.

### Please, note!

Technical Information "fan wheels" page 0.0.0.01

## Technische Erläuterungen

### ALLGEMEINES:

**Rückwärtsgekrümmte Beschauelung** mit einem Durchmesser Verhältnis von R67=0.67 und R75 = 0,75 entwickelt auf unserem Prüfstand nach den neuesten Erkenntnissen. **Unsere Kennlinien gelten bei Verwendung unserer Spiralgehäusevorschläge** in Verbindung mit unseren Einströmdüsen **ED 1** und **ED 2**, ermittelt auf einem PUNKER Normprüfstand, gemäß DIN 24163 / ISO 5801.

Baureihe **R67 A1** und **R75 A1**: vorzugsweise für Einsatz **mit Spiralgehäuse**.

Wirkungsgrade je nach Radgröße bis 80%.

Baureihe **R67 F1** und **R75 F1**: vorzugsweise für Anwendung **ohne Spiralgehäuse**. Wirkungsgrade je nach Radgröße bis 65%.

### AUSFÜHRUNG:

Beide Typen sind nur in einflutiger Ausführung lieferbar. **Drehrichtung** bei Blick in die Saugseite des Rades.

Doppelflutige Ausführung: 2 Einzelräder mit je 1 Nabe.

Material: sendzimir-verzinktes Stahiblech.

### Einsatz von -15°C bis 50°C:

laut Katalogangabe.

### Einsatz von 50°C bis 250°C:

bei reduzierter Drehzahl (nähere Angaben auf

Anfrage) und mit Stahinaben.

**Sonderausführungen** in anderen Breiten, Naben und Werkstoffen auf Anfrage!

### VERWENDUNG:

Kleindachlüfter, Dunstabzugshauben für Küchen und Industrie, Be- und Entlüftung von Container, Kleingebäude, Kühlgebläse für Aufzugmotoren, Xenonlampen und Kunststoffmaschinen sowie Pausmaschinen und Kopiergeräte.

Entlüfter für Schaltschränke, Aufzüge, Krankabiten und Telefonzellen, Umluftgebläse für Dock-, Drat-, Koch- und Wärmegeräte bzw. -Schränke, Kleinklima- und Lüftungsgeräte für Händetrockner, Luftduschen und PVC-Folienschumpfen usw.

### Bitte beachten!

Technische Informationen "Ventilatorräder" Blatt 0.0.0.01

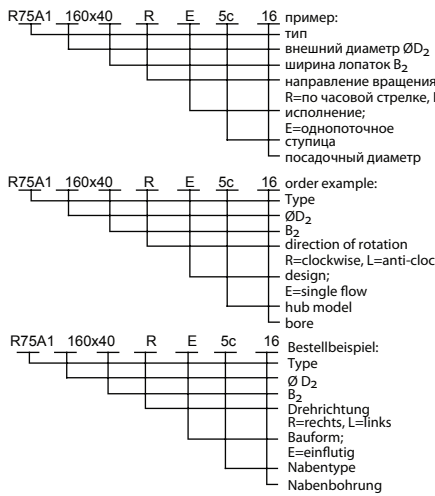


Punker GmbH & Co  
Postfach 1406 · Niewark 1  
D-24334 Eckernförde

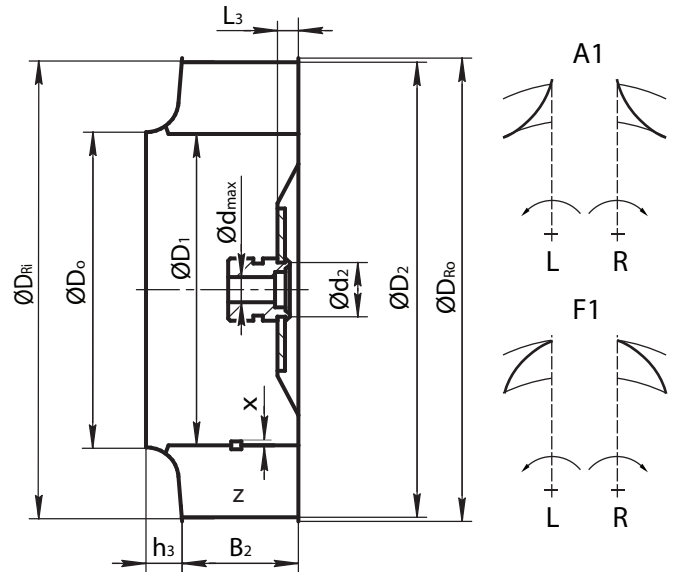
Tel. (0 43 51) 4 72-0  
Fax (0 43 51) 4 72 74

ООО "Скат технолоджи"  
г. Москва, ул. Ибрагимова  
д. 31, корп. 50, офис 611

Tel. (495) 778-14-14  
Fax (495) 783-65-19



определение направления  
вращения  
determination of the  
direction of rotation  
Definition der Drehrichtung



Тип	$\varnothing D_2$	$B_2$	$\varnothing D_{Ro}$	$\varnothing D_{Ri}$	$\varnothing D_o$	$\varnothing D_1$	$\varnothing d_2$	$h_3$	$h_4$	$z$	$x$	Тип стандарт - ной ступицы	$\varnothing d_{max}$	Максимальная скорость вращения, об/мин	Момент инерции·10 <sup>3</sup> , кг·м <sup>2</sup>	Масса, кг
R75A1	160	20	161,5	162	122	119	25	18,5	12	11	2	5c □	16	8400	1,116	0,32
		25												7100	1,143	0,33
		32												5900	1,180	0,33
		40												4700	1,223	0,34
		50												3700	1,227	0,35
R75A1	200	25	200,6	202	153	147	25	23,3	13	11	2	5c □	16	6700	2,817	0,49
		32												5700	2,925	0,51
		40												4700	3,049	0,52
		50												3800	3,205	0,54
		63												3000	3,406	0,57
R75A1	250	32	251,4	252	191	188	25	28,5	17	11	2,5	5e □	16	5400	6,789	0,71
		40					4500							7,016	0,72	
		50					3800							7,300	0,75	
		63					3050							7,670	0,78	
		80					2400							8,513	0,82	
R75F1	160	32	161,5	162	122	119	25	18	12	11	2	5c □	16	5600	1,362	0,36
		40												4750	1,445	0,38
		50												3800	1,549	0,40
R75F1	180	35	181,5	182	136	133	25	20,5	12	11	2,5	5c □	16	5000	2,146	0,44
		45												4200	2,294	0,46
		56												3400	2,456	0,49
R75F1	200	40	200,6	202	153	147	25	23	13	11	2,5	5e □	16	4500	3,269	0,54
		50												3800	3,469	0,57
		63												3050	3,731	0,60
R75F1	225	45	225,9	227	172	166	25	25	13	11	2,5	5e □	16	4000	5,317	0,67
		56												3400	5,655	0,70
		71												2700	6,115	0,75
R75F1	250	50	251,4	252	191	187	25	28,5	13	11	2,5	5e □	16	3600	7,891	0,78
		63					3050							8,388	0,83	
		80					2400							9,038	0,88	
R75F1	280	56	281	281	216	210	25	32	17	11	3	5e □	16	3200	12,26	0,95
		71					2700							13,07	1,00	
		90					2200							14,08	1,06	

**Двупоточное исполнение:** два однопоточных колеса, одно с направлением вращения по часовой стрелке, другое - против часовой стрелки, каждое с отдельной ступицей.

**Double flow model:** two single wheels, one rotating clockwise and one rotating anticlockwise, each one with a hub

**Doppelflutige Ausführung:** zwei Einzelräder, rechts und links mit je einer Nabe

**Материал:** оцинкованная листовая сталь

**material:** galvanized sheet steel

**Material:** verzinktes Stahlblech

- стандартная ступица без шпоночной канавки
- со шпоночной канавкой

- standard type without keyway
- with keyway

- Standardausführung ohne Keilnut
- mit Keilnut